PAT-NO:

JP404331955A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04331955 A

TITLE:

PHOTOGRAPHIC PROCESSING LIQUID FEED UNIT

PUBN-DATE:

November 19, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KUROKAWA, TOSHIO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJI PHOTO FILM CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP03130533

APPL-DATE: May 2, 1991

INT-CL (IPC): G03D003/02

US-CL-CURRENT: 396/626, 396/FOR.942

ABSTRACT:

PURPOSE: To allow the exact control of the feeding of a processing liquid by

providing a flow meter in the housing of a pump.

CONSTITUTION: The liquid feed unit 4 is constituted of the pump 43, the flow

meter 44 and a filter 45. A diaphragm 435 is housed in a pump chamber 433.

The amplitude of a bimorph vibrator is adjusted by adjusting an impressed

voltage, by which the discharge rate is finely adjusted. An oval **gear** type

volume **flow meter** is used as the **flow meter** 44. The suspended matter in a flow

passage 401 is removed by providing the filter 45, by which the utilization of

the flow meter having the high accuracy is utilized as the flow meter of the

11/18/06, EAST Version: 2.1.0.14

photographic processing liquid.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO& Japio

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-331955

(43)公開日 平成4年(1992)11月19日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 3 D 3/02

7810-2H

審査請求 未請求 請求項の数3(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平3-130533

(22)出願日

平成3年(1991)5月2日

(71)出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社 神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 黒川 俊夫

神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真

フイルム株式会社内

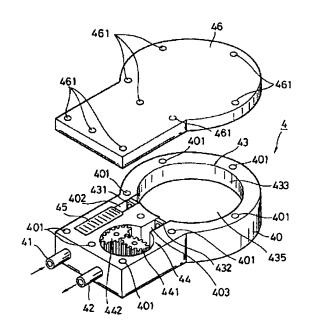
(74)代理人 弁理士 石井 陽一 (外1名)

(54) 【発明の名称】 写真処理液送液ユニツト

(57)【要約】

【目的】 写真処理液の送液をより正確に制御すること ができる送液ユニットを提供することにある。

【構成】 容積型のポンプと、該ポンプの吐出量を測定 する流量計と、該流量計への異物の流入を防止するため のフィルターとを、前記ポンプのハウジング内に一体的 に設けて、ポンプと流量計とをユニット化し、流量計の 検出値とポンプ吐出量との誤差を少なくし、フィルター によって流量計の長寿命化を図った。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 写真処理液を送液する容積型のポンプと、該ポンプの吐出量を測定する流量計とから構成される写真処理液送液ユニットであって、前記ポンプは写真処理液を吸入する吸入部と、吸入した写真処理液を送り出す吐出部とを有し、前記吐出部には前記流量計を、前記流量計の上流側には、処理液中の浮遊物を濾別するフィルターをそれぞれ設置し、前記流量計とフィルターは前記ポンプのハウジングに内蔵したことを特徴する写真処理液送液ユニット。

【 請求項 2 】 前記ポンプは、ポンプ室内にパイモルフ 振動子によって振動するダイヤフラムを有し、前記ポンプ室と外部とを連通する吸入部と吐出部には相互に逆方 向に向けて配置された逆止弁を有し、前記ダイヤフラム の振動によって送液を行なう請求項 1 に記載の写真処理 液送液ユニット。

【請求項3】 前記流量計はオーバル歯車型容積流量計である請求項1または2に記載の写真処理液送液ユニット。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、露光済のハロゲン化銀 写真感光材料を処理する処理槽に写真処理液を送液する 写真処理液送液ユニットに関する。

[0002]

【従来の技術】露光後のハロゲン化銀写真感光材料(以下、単に感光材料という)に対しては、その種類に応じた処理がなされる。例えば、カラー感光材料に対しては、現像、漂白、定着(または漂白定着)、水洗および安定化処理が順次なされる。

【0003】このような処理は、通常、自動現像機のような感光材料処理装置を用い、この装置が備える複数の処理槽のそれぞれに入れられた現像液、漂白液、定着液(または漂白定着)、水洗水および安定液に感光材料を順次浸漬することによりなされる。

【0004】各処理槽内の処理液は、感光材料の累積処理量が多くなるに従って、疲労・劣化し、感光材料の写真性が低下するため、新たな処理液(補充液)を補充し、疲労・劣化した処理液を排出する必要がある。

【0005】このような処理液の補充を行なう場合、その補充量は、より多いほど写真性は向上するが、環境保全、装置の小型化、メインテナンスの容易性等の観点から、補充量および排液量をより低減することが課題とされており、従って、補充液の補充量は、感光材料の処理量に対応した必要最低限の量とするのが好ましい。

【0006】近年では、補充量をより低減するための技術が種々開発されており、例えば、複数の処理室を幅狭の通路で順次連結してなる処理槽(多室処理槽)を用いて感光材料を処理する感光材料処理装置(特開平02-205846号、特願平01-090422号)等が開 50

発されている。

【0007】ところで、処理液の補充量が低減すればするほど、より正確な補充量で補充することが必要とされ、実際の補充量を測定する流量計の精度をより高くし、より補充量を高い精度で規制できるポンプを利用する必要がある。

2

[0008]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、処理 液の送液をより正確に制御できる写真処理液送液ユニッ 10 トを提供することにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】このような目的は、下記 (1)~(3)の本発明により達成される。

【0010】(1) 写真処理液を送液する容積型のポンプと、該ポンプの吐出量を測定する流量計とから構成される写真処理液送液ユニットであって、前記ポンプは写真処理液を吸入する吸入部と、吸入した写真処理液を送り出す吐出部とを有し、前記吐出部には前記流量計を、前記流量計の上流側には、処理液中の浮遊物を濾別するフィルターをそれぞれ設置し、前記流量計とフィルターは前記ポンプのハウジングに内蔵したことを特徴する写真処理液送液ユニット。

【0011】(2) 前記ポンプは、ポンプ室内にバイモルフ振動子によって振動するダイヤフラムを有し、前記ポンプ室と外部とを連通する吸入部と吐出部には相互に逆方向に向けて配置された逆止弁を有し、前記ダイヤフラムの振動によって送液を行なう上記(1)に記載の写真処理液送液ユニット。

【0012】(3) 前記流量計はオーバル歯車型容積 30 流量計である上記(1)または(2)に記載の写真処理 液送液ユニット。

[0013]

【作用】ポンプが作動すると、吸入部より補充液などの写真処理液(以下、単に処理液という)が吸い込まれ、吐出部より吐出される。該ポンプによる送液量は、吐出部に配置されている流量計により直ちに測定される。流量計は、ポンプのハウジング内に設けられているため、流量計の測定値には、ポンプから流量計に至るまでの間に生ずる圧力損失など(例えば、管体のコンプライアン スなど)の影響によって誤差が含まれることが少なくなる。このため、より正確な流量の検出ができ、より正確な流量制御が可能となる。

【0014】また、処理液には、溶解成分の析出物などが含まれ、これが流量計内に流入すると、流量計に悪影響を及ぼす。このため、流量計の上流側にはフィルターを設け、前記析出物などを除去するものとした。特に、補充量を少なくするために補充液の濃度を高くすると、溶解成分が析出し易くなり、前記フィルターは有効に作用する。

0 【0015】また、精度の高いオーバル歯車型容積流量

計に対しては、前記析出物が流入すると、歯車がロック するといった支障が生じ、析出物の除去は有益である。

【0016】さらに、前記ポンプを振動するダイヤフラ ムによって駆動するものとすると、ダイヤフラムの振動 によって、前記吸入部と吐出部に逆方向に取り付けられ た逆止弁が交互に作用して、送液を行なう。このような ポンプとすると、ダイヤフラムの振動数や振幅を調節す ることによって、送液量を正確に調節することが可能と なる。

[0017]

【実施例】以下、本発明の写真処理液補充装置を添付図 面に示す好適実施例に基づいて詳細に説明する。

【0018】図2は、木発明の写真処理装置1の一部の 構成例を模式的に示す断面側面図である。同図に示すよ うに、写真処理装置1は、例えば、現像液、漂白液、定 着液、漂白定着液、水洗水、安定液、調整液、停止液の ような処理液Qを貯留するタンク2を有する。このタン ク2の容量は特に限定されず、例えば、100~1リッ トル程度とするのが好ましい。

は、完成した処理液に限らず、例えば、処理液の濃縮液 や、処理液を構成する1種または2種以上のパーツ剤で あってもよい。

【0020】タンク2の底部には、管路31の一端がタ ンク2内の処理液Q内に位置し、管路31の他端は写真 処理液送液ユニット4 (以下単に「送液ユニット」とい う) の吸入口41に接続されている。また、前記送液ユ ニット4の吐出口42には、管路32の一端が接続さ れ、感光材料Sを処理する処理槽7内まで延長されてい る。この管路31、32は、例えば、ポリ塩化ビニル、 ポリエチレン、ポリプロピレン、テフロンのような樹脂 で構成されている。タンク2内の処理液Qは、前記送液 ユニット4によって、処理槽7へ送られる。

【0021】このような送液ユニット4を所定時間作動 して、タンク2内の処理液Qを処理槽7内に所定量補充 する。なお、処理液Qの補充量は、処理槽7における感 光材料Sの処理量に対応した量とされ、例えば、現像液 の場合、感光材料1㎡当り、100~2000叫程度、 漂白定着液の場合、感光材料1㎡当り、100~100 0回程度、水洗水の場合、感光材料1㎡当り、50~1 40 000回程度とするのが好ましい。

【0022】処理槽7内に新たな処理液Qが補充される と、処理槽7内の疲労・劣化した処理液が、排液口71 からオーバーフローにより排出される。

【0023】このような送液を行なう送液ユニット4に ついて説明する。図1は送液ユニット4の分解全体斜視 図である。送液ユニット4は、ポンプ43、流量計44 およびフィルター45とから構成されている。

【0021】ポンプ13としては、吐出量の制御が容易 な、ダイヤフラムポンプ、ベローズポンプ、ギヤポンプ 50 441の端部に磁化された磁性材料を設置し、該磁性材

等の容積型のポンプが好ましい。

【0025】本実施例では、パイモルフタイプのダイヤ フラムポンプが用いられる。

【0026】ハウジング40内には、図2および図3に 示されているように、円筒状の空間がポンプ室433と して形成され、該ポンプ室433には、吸入口41と流 路402とから構成される吸入部と、吐出口42と流路 403とから構成される吐出部がそれぞれ接続されてい る.

【0027】またポンプ室433内にはダイヤフラム4 35が収容されている。ダイヤフラム435は、図4に 示されているような、パイモルフ振動子434を弾性材 料で円板状にモールドすることにより構成されている。 バイモルフ振動子434は、図示のように、外側両面に 電極を有する薄い高分子圧電素子P1、P2を2枚貼り 合わせた板であり、この電極に電圧を印加すると、一方 は伸び、他方は縮む性質を有している。このため、交流 電圧を印加することにより、振動子はその周期で振動す る。即ち、このパイモルフ振動子131がポンプ13の 【0019】なお、タンク2内に貯留される処理液Q 20 動力部となり、バイモルフ振動子434の振動によって ダイヤフラム435が振動する。

> 【0028】一方、前記流路402、403には逆止弁 431、432が相互に逆方向に配置されている。そし て、前記ダイヤフラム435が振動すると、ポンプ室4 33の容積が拡大、収縮を繰り返す。このとき、前記逆 止弁431、432が交互に作用する。即ち、容積が拡 大したときは逆止弁431が開放して、逆止弁432が 閉じ、吸入口41から処理液を吸入する。さらに、容積 が収縮したときは、逆止弁432が開放して、逆止弁4 30 31が閉じ、吐出口42から処理液が吐出する。このよ うな構成において、前記ダイヤフラムに適切な振動数を 与えれば、脈流の極めて少ない送液を行なうことが可能 となる。

【0029】上記ポンプ43は、モーターや軸などがな く、小型軽量となり、また摺動部がないため長寿命であ る。さらに、振動源が圧電素子であるため、消費電力が 極めて少ない。また、振動するバイモルフ振動子434 は、弾性材料でモールドされているため、騒音が少な く、絶縁性にも優れている。

【0030】印加する電圧を調節すれば、バイモルフ振 動子434の振幅を調節することができ、吐出量の微調 整をすることができる。

【0031】また、上記ポンプ43の吐出部を構成する 流路403には、流量計44が設けられている。本実施 例に用いられるの流量計44は、オーバル歯車型容積流 量計である。

【0032】このような流量計から流量を検出するに は、一対のオーバル歯車からなるローター441、44 2の回転数を検出すればよい。例えば、一方のローター 料の回転軌道の近傍のハウジング側に読取部(磁気読取 ヘッド)を設け、この読取部によりローター441の通 過回数をカウントし、単位時間当りのローター441の 通過回数を求めることにより、ローター441の回転 数、すなわち流量計44内を通過する処理液Qの流量を 検出するような構成のものが挙げられる。

【0033】この他、流量計としては、ルーツ型、ギヤ 型などの容積流量計であってもよい。

【0034】この容積流量計は、積算流量計としての精 ため、ごみ等が詰らないようにすることが好ましい。

【0035】そこで、前記吸入部を構成する流路402 内にフィルター45が収容されている。フィルター45 は、処理液内に析出した溶解成分の析出物や、0.05 ㎜程度以上の径を有する浮遊物を除去することができる 程度のものであれば良く、フィルター45の例として は、例えばポリエチレンやボリプロピレンの焼結部材、 不織布等が挙げられる。

【0036】このようにフィルター45を設けることに よって、精度の高い流量計を写真処理液の流量計として 20 利用することが可能となった。

【0037】以上のように、送液ユニット4の各構成要 素が内蔵されたハウジング40には、蓋46が重ねられ る。蓋46は、該蓋46を孔461を介して貫通し、ハ ウジング40に所定間隔で形成されているボルト孔40 1に螺合するポルト (図示しない) によって固定され る。ハウジング40の材質は、例えばポリプロピレン、 ポリプチレンテレフタレート、ポリフェニレンサルファ イド、アクリロニトリル・ブタジェン・スチレン樹脂、 ポリフェニレンオキシド等が挙げられ、軽量でかつ加工 30 1 容易な材料を用いることができる。

【0038】ここで、送液ポンプと流量計の間の管路が 長いと、管路を構成する管体のコンプライアンスや、接 統部での気泡の混入などによって、実際のポンプ吐出量 と流量計での検出値との間に誤差が生ずるが、本発明の 送液ユニットによれば、ポンプから吐出された処理液 は、直ちに流量計44で測定されるため、前述したよう な誤差が生じる余地がなく、正確な流量測定が可能とな る。

【0039】なお、このような流量の測定は、制御手段 40 5によって管理され、積算流量を測定して、ポンプの吐 出量を補正する構成とすることもできる。このような制 御を行なうことによって、より正確な送液が可能となる といった利点がある。

【0040】以上のように構成された送液ユニット4 は、形状が薄型となるため、図5に示されているよう に、複数のユニットを重ねて使用しても極めてコンパク トとなるため、例えばミニラボ用の自動現像機の補充系 や循環系の送液ユニットとして使用すると、特に有効で ある。

【0041】あるいは、本発明者らが既に提案してい る、複数の処理室を幅狭の通路で順次連結してなる処理 槽(多室処理槽)を用いて感光材料を処理する感光材料 処理装置(特開平02-205846号、特願平01-090422号) 等において、各処理室毎に処理液を循 環させて温調する場合に、各処理室毎の循環ポンプとし て、本発明の送液ユニットを利用してもよい。

6

【0042】特に、この場合には、処理槽または処理室 内の容積が小さいため、補充量や循環量の、より精密な 度は2%程度以下であり、良好であるが、摺動部がある 10 制御が必要となるが、本発明の送液ユニット4によれ ば、正確な補充量や循環量を維持することが可能とな り、処理性能の安定、均一化に資することができる。

> 【0043】このように、本発明の写真処理液送液ユニ ットは、補充液の補充に限らず、処理液の循環系や、排 液系などの送液に利用してもよい。

[0044]

【発明の効果】本発明の写真処理液送液ユニットによれ ば、正確な量の送液が可能であって、かつ長期間に渡っ て使用することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】写真処理液送液ユニットの分解全体斜視図であ

【図2】本発明の写真処理装置の一部の構成例を模式的 に示す断面側面図である。

【図3】写真処理液送液ユニットの断面図である。

【図4】バイモルフ振動子の全体斜視図である。

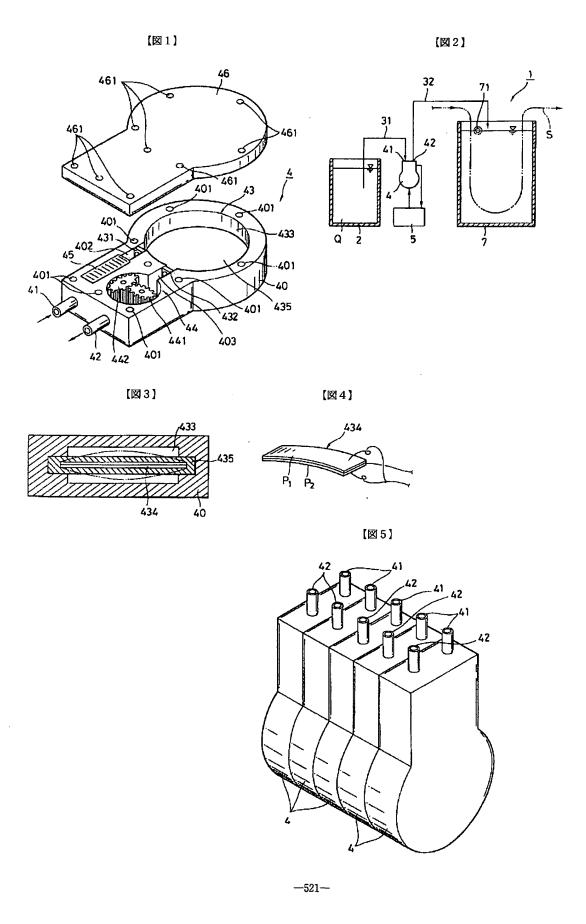
写真処理装置

【図5】写真処理液送液ユニットを多連に構成した状態 を示す全体斜視図である。

【符号の説明】

2	タンク
3 1	管路
3 2	管路
4	写真処理液送液ユニット
4 0	ハウジング
4 0 1	ボルト孔
4 1	吸入口
4 2	吐出口
4 3	ポンプ
4 3 1	逆止弁
4 3 2	逆止弁
4 3 3	ポンプ室
4 3 4	パイモルフ振動子
4 3 5	ダイヤフラム
4 4	流量刑
4 4 1	ローター
4 4 2	ローター
4 5	フィルター
4 6	蓋
4 6 1	孔

50



11/18/06, EAST Version: 2.1.0.14